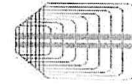


0474-CPR-0429

in. co. bit. sud s.r.l.  
Industria e conglomerati bituminosi

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(art. 4 CPR 305/2011 E REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 574/2014 DELLA COMMISSIONE DEL 21/02/2014)

N. 22/02

- 1 CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO-TIPO: **SMA 14 PMB 45-80/70 - TAPPETO SMA**
- 2 USO PREVISTO DEL PRODOTTO: **conglomerato bituminoso per uso stradale, su piste aeroportuali e altre soggette a traffico conformemente alla norma UNI EN 13108-1:2006**
- 3 NOME E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE:  
IN.CO.BIT. SUD S.R.L.  
S.P. del Vallone, Km 7+500  
Aspio Montesicuro (AN)
- 4 MANDATARIO: **n.a.**
- 5 SISTEMA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA CONSISTENZA DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE: **2+**
- 6a NORMA ARMONIZZATA **UNI EN 13108-1:2006**  
L'ORGANISMO NOTIFICATO **0474**
- 7 PRESTAZIONE DICHIARATA

| CARATTERISTICHE ESSENZIALI                      | PRESTAZIONE           | SPECIFICA ARMONIZZATA               |
|---|-----------------------|-------------------------------------|
| Contenuto di vuoti                              |                       | <b>UNI EN 13108-1: 2006 AC 2008</b> |
| massimo   | $V_{max}$ NPD         |                                     |
| minimo  | $V_{min}$ NPD         |                                     |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume              | $VFB_{min}$ NPD       |                                     |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume             | $VFB_{max}$ NPD       |                                     |
| Vuoti nell'aggregato minerale                   | $VMA_{min}$ NPD       |                                     |
| Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni            | $V10G_{min}$ NPD      |                                     |
| Sensibilità all'acqua                           | ITSR NPD              |                                     |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati | Abr NPD               |                                     |
| Resistenza al fuoco                             | Euroclass NPD         |                                     |
| Temperatura della miscela                       | da 150°C a 190°C      |                                     |
| Composizione granulometrica (%)                 |                       |                                     |
| 14 mm   | 97%                   |                                     |
| 10 mm   | 85%                   |                                     |
| 6,3 mm  | 62%                   |                                     |
| 2 mm  | 28%                   |                                     |
| 0,500 mm  | 13%                   |                                     |
| 0,125 mm  | 8%                    |                                     |
| 0,063 mm  | 6,3%                  |                                     |
| Contenuto di legante                            | $B_{min}$ 6,0% (6,0%) |                                     |
| Resistenza alla deformazione permanente         |                       |                                     |
| Dispositivo largo: profondità di rottura        | P NPD                 |                                     |
| Dispositivo piccolo: ormamento                  | $WTS_{AIR}$ NPD       |                                     |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura      | $PRD_{AIR}$ NPD       |                                     |
| Sostanze pericolose                             |                       |                                     |

- 8 LA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DI CUI AL PUNTO N. 1 E' CONFORME ALLA PRESTAZIONE DICHIARATA DI CUI AL PUNTO 7 SI RILASCIA LA PRESENTE DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE SOTTO LA RESPONSABILITA' ESCLUSIVA DEL FABBRICANTE

ASPIO, MONTESICURO, LI 29/11/2018

IN.CO.BIT. SUD S.R.L.

ASPIO MONTESICURO (AN)  
Cod. Fisc. 01164150429  
Partita IVA 01164150429